

# Fahrzeug-Exposé

**Autohaus KAHLE GmbH & Co. KG, Hannover**

Angebotsnummer: 10024216

Ausdruck vom: 25.04.2024

## Volkswagen Passat Variant 2.0 TDI DSG Business Navi Panorama



Ihr Volkswagenpartner in der Region  
Hannover und im Heidekreis.



|                          |                                         |
|--------------------------|-----------------------------------------|
| <b>Preis:</b>            | <b>30.950,- €</b><br>(MwSt. ausweisbar) |
| <b>Zustand:</b>          | <b>Vorführfahrzeug</b>                  |
| <b>Karosserie:</b>       | <b>Kombi</b>                            |
| <b>Leistung:</b>         | <b>110 kW (150 PS)</b>                  |
| <b>Kraftstoff:</b>       | <b>Diesel</b>                           |
| <b>Getriebe:</b>         | <b>Automatik</b>                        |
| <b>Kilometerstand:</b>   | <b>29990</b>                            |
| <b>Vorbesitzer:</b>      | <b>1</b>                                |
| <b>Außenfarbe:</b>       | <b>Silber</b>                           |
| <b>Polsterung:</b>       | <b>Stoff</b>                            |
| <b>Türen:</b>            | <b>4</b>                                |
| <b>Erstzulassung:</b>    | <b>10 . 2021</b>                        |
| <b>Umweltplakette:</b>   | <b>4 Euro6</b>                          |
| <b>Energieeffizienz:</b> | <b>A+</b>                               |

[Fahrzeugangebot online ansehen](#)

Sehr geehrter Kunde,

vielen Dank für Ihr Interesse an unserem Fahrzeug. Dieses Angebot ist freibleibend und unverbindlich.

Irrtümer und Zwischenverkauf bleiben unserem Hause vorbehalten. Gerne nehmen wir Ihren Gebrauchten auch in Zahlung. Zu einer Testfahrt sind Sie nach kurzer Terminabsprache herzlich eingeladen.

Mit freundlichen Grüßen

Autohaus KAHLE GmbH & Co. KG, Hannover

### Fahrzeugstandort

**Autohaus KAHLE GmbH & Co. KG, Hannover**

Am Leineufer 49  
30419 Hannover



0511-27999-0



0511-27999-99

### Ansprechpartner

**Ihr Verkaufsteam**



0511-27999-0



0511-27999-99



carzilla-hannover@kahle.dealerdesk.de

# Fahrzeug-Exposé

Autohaus KAHLE GmbH & Co. KG, Hannover

Angebotsnummer: 10024216

Ausdruck vom: 25.04.2024

## Finanzierungsbeispiel

|                         |                                                                   |
|-------------------------|-------------------------------------------------------------------|
| Gesamtpreis :           | 30.950,- €                                                        |
| Anzahlung :             | 7.738,- €                                                         |
| Nettodarlehensbetrag:   | 232.125,- €                                                       |
| Laufzeit :              | 48 Monate                                                         |
| Monatliche Rate :       | 216,- €                                                           |
| Schlussrate :           | 19.019,- €                                                        |
| Effektiver Jahreszins : | 7,49 %p.A.                                                        |
| Sollzinssatz :          | 7,24 %                                                            |
| Bruttodarlehensbetrag : | 29.373,- €                                                        |
| Zinsen:                 | --                                                                |
| Bearbeitungsgebühr :    | --                                                                |
| Ratenabsicherung :      | --                                                                |
| Mtl. Ratenabsicherung : | --                                                                |
| Bank :                  | Volkswagen Bank GmbH,<br>Gifhorner Str. 57, 38112<br>Braunschweig |

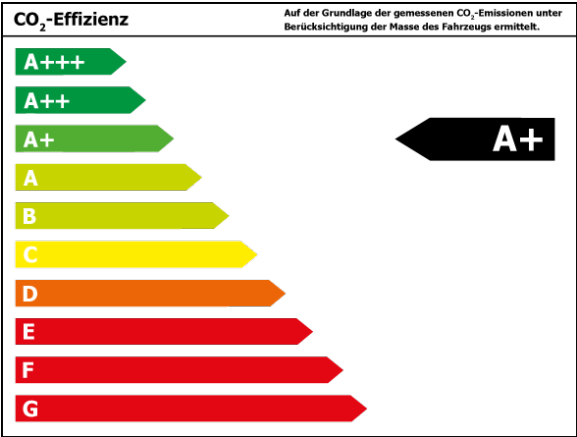
## Verbrauch

### Verbrauch und Emissionen (NEFZ) \*

|                 |              |
|-----------------|--------------|
| Innerorts* :    | 4,9 l/100 km |
| Ausserorts* :   | 3,5 l/100 km |
| Kombiniert* :   | 4,0 l/100 km |
| CO2-Emission* : | 106,0 g/km   |

### Verbrauch und Emissionen (WLTP) \*

|                 |              |
|-----------------|--------------|
| Langsam* :      | 6,8 l/100 km |
| Mittel* :       | 5,0 l/100 km |
| Schnell* :      | 4,3 l/100 km |
| Sehr schnell* : | 5,0 l/100 km |
| Kombiniert* :   | 5,0 l/100 km |
| CO2-Emission* : | 131 g/km     |



\*Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und den offiziellen spezifischen CO<sub>2</sub>-Emissionen neuer Personenkraftwagen können dem 'Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch, die CO<sub>2</sub>-Emissionen und den Stromverbrauch neuer Personenkraftwagen' entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen und bei 'Deutsche Automobil Treuhand GmbH' unter [www.dat.de](http://www.dat.de) unentgeltlich erhältlich ist.

HINWEIS: Der in diesem Fahrzeug eingebaute Dieselmotor könnte von einer Software betroffen sein, die zu abweichenden Abgaswerten führt. Das Fahrzeug könnte daher u.a. von einer entsprechenden -Rückrufaktion (zur Durchführung von evtl. Software-Updates oder technischen Eingriffen) betroffen sein.

## Ausstattungen

### Sonstiges

|                            |                      |             |
|----------------------------|----------------------|-------------|
| Klappbare Anhängerkupplung | Panoramadach         | Schiebedach |
| Alufelgen                  | Metallic             | Dachreling  |
| Reserverad                 | Gepäckraumabtrennung |             |

### Entertainment

|                   |                       |                     |
|-------------------|-----------------------|---------------------|
| Navigationssystem | Apple CarPlay         | Android Auto        |
| DAB               | Induktionsladen       | Telefonvorbereitung |
| Sprachsteuerung   | Freisprecheinrichtung | Bluetooth           |
| MP3               | Radio                 | USB-Anschluss       |
| Touchscreen       |                       |                     |

### Technik

|                           |              |                |
|---------------------------|--------------|----------------|
| digitales Kombiinstrument | Bordcomputer | Partikelfilter |
| Start-Stop-Automatik      | Schaltwippen |                |

### Komfort

|                       |                        |                           |
|-----------------------|------------------------|---------------------------|
| Massagesitze          | Klimaautomatik-3-Zonen | Ambiente Beleuchtung      |
| Sitzheizung           | Lenkradheizung         | Keyless Entry             |
| Tempomat              | Park Distance Control  | Geschwindigkeitsbegrenzer |
| Elektr. Aussenspiegel | Multifunktionslenkrad  | Lederlenkrad              |
| Mittelarmlehne        | Zentralverriegelung    | Servolenkung              |
| Lordosenstütze        |                        |                           |

### Sicht

|                       |                              |                   |
|-----------------------|------------------------------|-------------------|
| LED-Hauptscheinwerfer | Rückfahrkamera               | Nebelscheinwerfer |
| LED-Tagfahrlicht      | Autom. abblend. Innenspiegel |                   |

### Assistenzsysteme

|                       |                          |                    |
|-----------------------|--------------------------|--------------------|
| Abstandsregeltempomat | Parklenkassistent        | Spurhalteassistent |
| Fernlichtassistent    | Verkehrszeichenerkennung | Notbremsassistent  |
| Berganfahrassistent   | Müdigkeitserkennung      | Regensensor        |
| Lichtsensord          |                          |                    |

### Sicherheit

|                 |                      |                              |
|-----------------|----------------------|------------------------------|
| Alarmanlage     | Reifendruckkontrolle | ESP                          |
| ABS             | Traktionskontrolle   | Airbag                       |
| Beifahrerairbag | Wegfahrsperre        | Seitenairbags                |
| Kopfairbag      | Knieairbag           | ISOFIX Kindersitzbefestigung |
| Notrufsystem    |                      |                              |

### Qualitaet

Scheckheftgepflegt

Garantie

HU/AU neu

Nichtraucherfahrzeug

## Beschreibung

Sitzmittelbahnen der Vordersitze und der äußeren Rücksitzplätze i, 7-Gang-Automatikgetriebe oder DSG  
Beachtung: Fam. EDF, Klimaanlage Air Care Climatronic mit Aktiv-Kombifilter Bedienungselementen hinten und 3-Zonen-Temperaturregelung, LED-Scheinwerfer mit Tagfahrlicht, Navigationssystem Discover Media inkl. Streaming & Internet, Touchscreen, Komfortsitze vorn, Vordersitze beheizbar, Lendenwirbelstützen vorn auf Fahrerseite elektrisch einstellbar Massagefunktion auf Fahrerseite, Fahrlichtschaltung automatisch mit Tagfahrlicht Leaving home-Funktion und manueller Coming home-Funktion, Ambientebeleuchtung 1-farbig, Digital Cockpit mehrfarbig verschiedene Info-Profile wählbar, Panorama-Ausstell-/Schiebedach mit Panoramadach hinten, Diebstahlwarnanlage mit Innenraumüberwachung Back-up-Horn und Abschleppschutz, Fahrerairbag, Airbag für Fahrer und Beifahrer mit Beifahrerairbag-Deaktivierung, Kopfairbagsystem für Front- und Fondpassagiere inkl. Seitenairbags vorn, Rückfahrkamera Rear View, Digitaler Radioempfang DAB+, MP3-Schnittstelle, 2 USB-C-Schnittstellen vorn 1 USB-C-Ladebuchse an der Mittelkonsole hinten, Bluetooth, Sprachbedienung, App-Connect inkl. App-Connect Wireless für Apple CarPlay und Android Auto, Parklenkassistent Park Assist inkl. Einparkhilfe, Automatische Distanzregelung ACC stop & go mit Geschwindigkeitsbegrenzer, Notruf-Service - keine Registrierung notwendig Dienst ist bei Auslieferung aktiviert, Berganfahrassistent, Fernlichtregulierung Light Assist, Fahrassistent Travel Assist Spurhalteassistent Lane Assist und Emergency Assist, Spurwechselassistent Side Assist und Ausparkassistent, Schlüsselloses Schließ- und Startsystem Keyless Access mit Safe-Sicherung, Müdigkeitserkennung, Servolenkung elektromechanisch geschwindigkeitsabhängig geregelt, Elektronische Wegfahrsperre, ABS, Elektronisches Stabilisierungsprogramm und elektromechanischer Bremskraftverstärker, Start-Stopp-System mit Bremsenergie-Rückgewinnung, Dachreling silber eloxiert, 3 Kopfstützen hinten, Partikelfilter, Außenspiegel mit Umfeldbeleuchtung und Beifahrerspiegelabsenkung anklapp- und beheizbar auf Fahrerseite abblendend, Innenspiegel automatisch abblendend, Regensensor, Verkehrszeichenerkennung, 4 Leichtmetallräder Nivelles 7 J x 17 in Schwarz Oberfläche glanzgedreht, Anhängervorrichtung anklappbar mit elektrischer Entriegelung, ISOFIX-Halteösen zur Befestigung von 2 Kindersitzen auf den Rücksitzen auch für i-Size-Kindersitze, Multifunktionslenkrad in Leder beheizbar mit Schaltwippen, Mittelarmlehne vorn höhen- und längseinstellbar mit Ablagebox - 2 Ausströmer hinten mit Chromlamellen, Netztrennwand, Gepäckraumabdeckung auszieh- und herausnehmbar mit elektrischer Öffnung, Seitenscheiben hinten und Heckscheibe abgedunkelt, Telefonschnittstelle Comfort mit induktiver Ladefunktion, Freisprecheinrichtung, Reifendruck-Kontrollsystem, Business Premium-Paket inkl. Navigation, Scheibenwaschdüsen vorn automatisch beheizt, Reserverad in Fahrbereifung Leichtmetall, LED-Nebelscheinwerfer und Abbiegelicht, Nichtraucherfahrzeug, Leuchtweitenregulierung, Sonnenschutzrollo an den Türscheiben hinten, Scheckheftgepflegt, Business, Außen-Sound Standard, Variant, Elektronische Parkbremse inkl. Auto-Hold-Funktion, Kraftstoffsystem Diesel, Kraftstofftank mit 66 l Fassungsvermögen, Stoßfänger mit Zierleisten in Wagenfarbe, Rücksitzbank ungeteilt Lehne asymmetrisch umklappbar Mittelarmlehne mit Ablagefach und Durchlademöglichkeit, Vordersitze höhen-einstellbar ergoComfort-Sitz auf der Fahrerseite mit elektrischer Lehneneinstellung, Abgasnorm EU6 AP, Frontscheibe in Verbundsicherheitsglas wärme- und geräuschedämmend, Chromleisten an den Seitenfenstern, Dekoreinlagen Cross Hatch für Instrumententafel und Türverkleidungen, Dachhimmel in Mistralgrau, Schalthelbelauf in Leder, 12-V-Steckdose an der Mittelkonsole hinten und im Gepäckraum, Elektrische Luftzusatzheizung, 8 Lautsprecher, Innenleuchten mit Abschaltverzögerung und Dimmfunktion je 2 LED-Leseleuchten vorn und hinten, Nebelschlusslicht einseitig Rückfahrlicht beidseitig, LED-Rückleuchten, Diversity-Antenne für FM-Empfang, Nichtraucherausführung - Ablagefach und 12-V-Steckdose vorn, Ambientebeleuchtung, Diebstahlwarnanlage, Fahrprofilwahl, Anschlussgarantie Laufzeit 2 Jahre im Anschluss an die Herstellergarantie maximale Gesamtlauflistung 80 000 km, ECO-Funktion, Online-Dienst mit OCU mit Head Unit Codierung ohne WFS-Verbund, Airstop®-Reifen 215/55 R 17 Rollwiderstandsklasse A, Easy Open & Close-Paket mit Safe-Sicherung, Nivelles 7 J x 17 in Schwarz Oberfläche glanzgedreht Airstop®-Reifen 215/55 R 17, Proaktives Insassenschutzsystem und Spurwechselassistent Side Assist, Fahrerassistenzpaket inkl. Emergency Assist, Navigationssystem Discover Media inkl. Streaming & Internet, Vorbereitet für We Connect und We Connect Plus, Modelljahreswechsel 2021 XII, Typgenehmigung nach WLTP AP (neuer Prüfzyklus), VVM Modelljahreswechsel KW 30, Radsicherungen mit erweitertem Diebstahlschutz, Easy Open & Close - Heckkl

# Fahrzeug-Exposé

**Autohaus KAHLE GmbH & Co. KG, Hannover**

Angebotsnummer: 10024216

Ausdruck vom: 25.04.2024

---

# Fahrzeug-Exposé

**Autohaus KAHLE GmbH & Co. KG, Hannover**

Angebotsnummer: 10024216

Ausdruck vom: 25.04.2024



Ihr Volkswagenpartner in der Region  
Hannover und im Heidekreis.







## Unser WeltAuto Leistungsversprechen:

- |                                                                                                            |                                                                                                           |
|------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|  Qualitätszertifikat    |  Versicherungsangebote |
|  Gebrauchtwagengarantie |  Anzahlungnahme        |
|  Wartungsfreiheit       |  Mobilitätsgarantie    |
|  Umtauschrecht          |  Ersatzmobilität       |
|  Finanzdienstleistungen |  360° WeltAuto Check   |

**Das WeltAuto.**  
Zertifizierte Gebrauchtwagen

## Qualitätszertifikat



# Informationen über den Energieverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen des neuen Pkw

|                                                                                                                    |            |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |  |                   |            |                 |              |     |          |             |     |          |              |     |          |            |     |          |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--|-------------------|------------|-----------------|--------------|-----|----------|-------------|-----|----------|--------------|-----|----------|------------|-----|----------|
| <b>Marke:</b> Volkswagen                                                                                           |            | <b>Handelsbezeichnung:</b> Passat Variant                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |  |                   |            |                 |              |     |          |             |     |          |              |     |          |            |     |          |
| <b>Antriebsart:</b> Verbrennungsmotor                                                                              |            |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |  |                   |            |                 |              |     |          |             |     |          |              |     |          |            |     |          |
| <b>Kraftstoff:</b> Benzin                                                                                          |            | <b>andere Energieträger:</b> entfällt                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |  |                   |            |                 |              |     |          |             |     |          |              |     |          |            |     |          |
| <b>Energieverbrauch</b> (kombiniert):                                                                              |            | 5,0 l/100km                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |  |                   |            |                 |              |     |          |             |     |          |              |     |          |            |     |          |
| <b>CO<sub>2</sub>-Emissionen</b> (kombiniert):                                                                     |            | 131,0 g/km <sup>1</sup>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         |  |                   |            |                 |              |     |          |             |     |          |              |     |          |            |     |          |
| <b>CO<sub>2</sub>-Klasse</b><br>Auf Grundlage der CO <sub>2</sub> -Emissionen (kombiniert)                         |            | <b>Weitere Angaben:</b><br><b>Kraftstoffverbrauch</b><br><table><tr><td><b>kombiniert</b></td><td><b>5,0</b></td><td><b>l/100 km</b></td></tr><tr><td>▪ Innenstadt</td><td>6,8</td><td>l/100 km</td></tr><tr><td>▪ Stadtrand</td><td>5,0</td><td>l/100 km</td></tr><tr><td>▪ Landstraße</td><td>4,3</td><td>l/100 km</td></tr><tr><td>▪ Autobahn</td><td>5,0</td><td>l/100 km</td></tr></table> |  | <b>kombiniert</b> | <b>5,0</b> | <b>l/100 km</b> | ▪ Innenstadt | 6,8 | l/100 km | ▪ Stadtrand | 5,0 | l/100 km | ▪ Landstraße | 4,3 | l/100 km | ▪ Autobahn | 5,0 | l/100 km |
| <b>kombiniert</b>                                                                                                  | <b>5,0</b> | <b>l/100 km</b>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |  |                   |            |                 |              |     |          |             |     |          |              |     |          |            |     |          |
| ▪ Innenstadt                                                                                                       | 6,8        | l/100 km                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |  |                   |            |                 |              |     |          |             |     |          |              |     |          |            |     |          |
| ▪ Stadtrand                                                                                                        | 5,0        | l/100 km                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |  |                   |            |                 |              |     |          |             |     |          |              |     |          |            |     |          |
| ▪ Landstraße                                                                                                       | 4,3        | l/100 km                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |  |                   |            |                 |              |     |          |             |     |          |              |     |          |            |     |          |
| ▪ Autobahn                                                                                                         | 5,0        | l/100 km                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |  |                   |            |                 |              |     |          |             |     |          |              |     |          |            |     |          |
| <b>Energiekosten bei 15.000 km Jahresfahrleistung:</b><br>(Kraftstoffpreis: 1,920 EUR/l (Jahresdurchschnitt 2023)) |            | <b>EUR/Jahr</b>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |  |                   |            |                 |              |     |          |             |     |          |              |     |          |            |     |          |
| <b>Mögliche CO<sub>2</sub>-Kosten über die nächsten 10 Jahre (15.000 km/Jahr):<sup>2</sup></b>                     |            |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |  |                   |            |                 |              |     |          |             |     |          |              |     |          |            |     |          |
| ▪ bei einem angenommenen mittleren durchschnittlichen CO <sub>2</sub> -Preis von 115 EUR/t:                        |            | <b>EUR</b>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |  |                   |            |                 |              |     |          |             |     |          |              |     |          |            |     |          |
| ▪ bei einem angenommenen niedrigen durchschnittlichen CO <sub>2</sub> -Preis von 50 EUR/t:                         |            | <b>EUR</b>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |  |                   |            |                 |              |     |          |             |     |          |              |     |          |            |     |          |
| ▪ bei einem angenommenen hohen durchschnittlichen CO <sub>2</sub> -Preis von 190 EUR/t:                            |            | <b>EUR</b>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |  |                   |            |                 |              |     |          |             |     |          |              |     |          |            |     |          |
| <b>Kraftfahrzeugsteuer:</b>                                                                                        |            | <b>0,00 EUR/Jahr</b>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |  |                   |            |                 |              |     |          |             |     |          |              |     |          |            |     |          |

Die Informationen erfolgen gemäß der Pkw-Energieverbrauchskennzeichnungsverordnung. Die angegebenen Werte wurden nach dem vorgeschriebenen Messverfahren WLTP (Worldwide harmonised Light-duty vehicles Test Procedures) ermittelt. Der Kraftstoffverbrauch und der CO<sub>2</sub>-Ausstoß eines Pkw sind nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch den Pkw, sondern auch vom Fahrstil und anderen nichttechnischen Faktoren abhängig. CO<sub>2</sub> ist das für die Erderwärmung hauptsächlich verantwortliche Treibhausgas.

Ein Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen aller in Deutschland angebotenen neuen Pkw-Modelle ist unentgeltlich einsehbar an jedem Verkaufsort in Deutschland, an dem neue Pkw ausgestellt oder angeboten werden. Der Leitfaden ist auch hier abrufbar: <https://www.dat.de/co2/>

<sup>1</sup>Es werden nur die CO<sub>2</sub>-Emissionen angegeben, die durch den Betrieb des Pkw entstehen. CO<sub>2</sub>-Emissionen, die durch die Produktion und Bereitstellung des Pkw sowie des Kraftstoffes bzw. der Energieträger entstehen oder vermieden werden, werden bei der Ermittlung der CO<sub>2</sub>-Emissionen gemäß WLTP nicht berücksichtigt.

<sup>2</sup>Aufgrund der CO<sub>2</sub>-Bepreisung sind künftig Erhöhungen der Kraftstoffkosten möglich. Die künftige CO<sub>2</sub>-Preisentwicklung ist unsicher, daher werden die möglichen CO<sub>2</sub>-Kosten anhand von drei angenommenen CO<sub>2</sub>-Preisen für den Zeitraum 2025 bis 2034 berechnet. Die tatsächlichen CO<sub>2</sub>-Preise können sowohl höher als auch niedriger als in den hier zugrundeliegenden Modellrechnungen ausfallen. Die CO<sub>2</sub>-Kosten sind beim Tanken mit den Kraftstoffkosten zu bezahlen. Weitere Informationen unter [www.alternativ-mobil.info](http://www.alternativ-mobil.info).