

Fahrzeug-Exposé

Autohaus KAHLE GmbH & Co. KG, Hannover

Angebotsnummer: 10001765

Ausdruck vom: 19.04.2024

Volkswagen Arteon R-Line 2.0 TDI 4Motion DSG Navi Leder Panor



Preis:	41.830,- € (MwSt. ausweisbar)
Zustand:	Vorführfahrzeug
Karosserie:	Sportwagen/Coupe
Leistung:	147 kW (200 PS)
Kraftstoff:	Diesel
Getriebe:	Automatik
Kilometerstand:	23950
Vorbesitzer:	1
Außenfarbe:	Weiss
Polsterung:	Leder
Türen:	4
Erstzulassung:	05 . 2021
Umweltplakette:	4 Euro6
Energieeffizienz:	A

[Fahrzeugangebot online ansehen](#)

Sehr geehrter Kunde,

vielen Dank für Ihr Interesse an unserem Fahrzeug. Dieses Angebot ist freibleibend und unverbindlich.

Irrtümer und Zwischenverkauf bleiben unserem Hause vorbehalten. Gerne nehmen wir Ihren Gebrauchten auch in Zahlung. Zu einer Testfahrt sind Sie nach kurzer Terminabsprache herzlich eingeladen.

Mit freundlichen Grüßen

Autohaus KAHLE GmbH & Co. KG, Hannover

Fahrzeugstandort

Autohaus KAHLE GmbH & Co. KG, Hannover

Am Leineufer 49
30419 Hannover

 0511-27999-0

 0511-27999-99

Ansprechpartner

Ihr Verkaufsteam

 0511-27999-0

 0511-27999-99

 carzilla-hannover@kahle.dealerdesk.de

Fahrzeug-Exposé

Autohaus KAHLE GmbH & Co. KG, Hannover

Angebotsnummer: 10001765

Ausdruck vom: 19.04.2024

Finanzierungsbeispiel

Gesamtpreis :	41.830,- €
Anzahlung :	8.366,- €
Nettodarlehensbetrag:	33.464,- €
Laufzeit :	48 Monate
Monatliche Rate :	422,- €
Schlussrate :	20.639,- €
Effektiver Jahreszins :	6,99 %p.A.
Sollzinssatz :	6,78 %
Bruttodarlehensbetrag :	40.910,- €
Zinsen:	--
Bearbeitungsgebühr :	--
Ratenabsicherung :	--
Mtl. Ratenabsicherung :	--
Bank :	Volkswagen Bank GmbH, Gifhorner Str. 57, 38112 Braunschweig

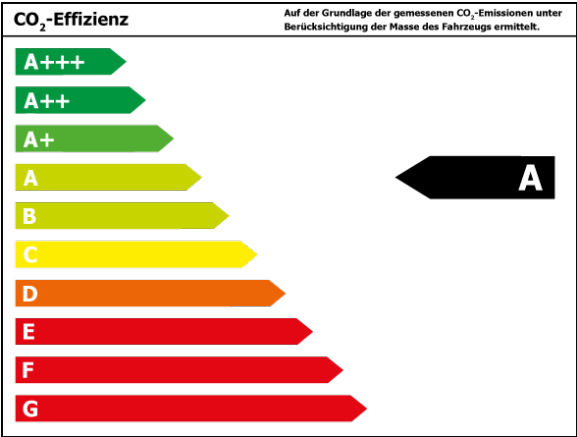
Verbrauch

Verbrauch und Emissionen (NEFZ) *

Innerorts* :	6,3 l/100 km
Ausserorts* :	4,4 l/100 km
Kombiniert* :	5,1 l/100 km
CO2-Emission* :	134,0 g/km

Verbrauch und Emissionen (WLTP) *

Langsam* :	8,4 l/100 km
Mittel* :	6,2 l/100 km
Schnell* :	5,3 l/100 km
Sehr schnell* :	6,0 l/100 km
Kombiniert* :	6,1 l/100 km
CO2-Emission* :	161 g/km



*Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und den offiziellen spezifischen CO₂-Emissionen neuer Personenkraftwagen können dem 'Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch, die CO₂-Emissionen und den Stromverbrauch neuer Personenkraftwagen' entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen und bei 'Deutsche Automobil Treuhand GmbH' unter www.dat.de unentgeltlich erhältlich ist.

HINWEIS: Der in diesem Fahrzeug eingebaute Dieselmotor könnte von einer Software betroffen sein, die zu abweichenden Abgaswerten führt. Das Fahrzeug könnte daher u.a. von einer entsprechenden -Rückrufaktion (zur Durchführung von evtl. Software-Updates oder technischen Eingriffen) betroffen sein.

Fahrzeug-Exposé

Autohaus KAHLE GmbH & Co. KG, Hannover

Angebotsnummer: 10001765

Ausdruck vom: 19.04.2024

Ausstattungen

Technik

Allrad	digitales Kombiinstrument	Bordcomputer
Partikelfilter	Start-Stop-Automatik	Schaltwippen

Sicht

HEAD-UP-Display	360 Grad Kamera	LED-Hauptscheinwerfer
Blendfreies Fernlicht	Dynamisches Kurvenlicht	Rückfahrkamera
LED-Tagfahrlicht	Autom. abblend. Innenspiegel	

Komfort

Standheizung	Massagesitze	Klimaautomatik-3-Zonen
Ambiente Beleuchtung	Elektr. Sitze	Sitzheizung hinten
Sitzheizung	Lenkradheizung	Keyless Entry
Tempomat	Park Distance Control	Geschwindigkeitsbegrenzer
Sportsitze	Elektr. Aussenspiegel	Multifunktionslenkrad
Lederlenkrad	Elektr. Fensterheber	Mittelarmlehne
Zentralverriegelung	Servolenkung	Lordosenstütze

Sonstiges

Panoramadach	Schiebedach	Alufelgen
Sportfahrwerk	Metallic	

Entertainment

Navigationssystem	Soundsystem	Apple CarPlay
Android Auto	DAB	Induktionsladen
Telefonvorbereitung	Sprachsteuerung	Freisprecheinrichtung
Bluetooth	MP3	Radio
USB-Anschluss	Touchscreen	

Assistenzsysteme

Abstandsregeltempomat	Parklenkassistent	Spurhalteassistent
Fernlichtassistent	Verkehrszeichenerkennung	Notbremsassistent
Berganfahrassistent	Müdigkeitserkennung	Regensensor
Lichtsensorm		

Sicherheit

Alarmanlage	Reifendruckkontrolle	ESP
ABS	Traktionskontrolle	Airbag
Beifahrerairbag	Wegfahrsperre	Seitenairbags
Kopfairbag	Knieairbag	ISOFIX Kindersitzbefestigung
Notrufsystem		

Qualität

Scheckheftgepflegt

Garantie

HU/AU neu

Nichtraucherfahrzeug

Beschreibung

Polster: Sitzmittelbahnen und wangeninnenseiten vorn und der äußeren Rücken, 7-Gang-Automatikgetriebe oder DSG für Allrad Beachtung: Fam. EDF, Klimaanlage Air Care Climatronic mit Aktiv-Kombifilter Bedienungselementen hinten und 3-Zonen-Temperaturregelung, LED-Scheinwerfer mit LED-Tagfahrlicht und Kurvenfahrlicht, Leuchtweitenregulierung dynamisch mit dynamischem Kurvenfahrlicht, Navigationssystem Discover Pro inkl. Streaming & Internet, Touchscreen, Head-up-Display, Sportsitze vorn, Vordersitze und äußere Rücksitze beheizbar, Vordersitze elektrisch einstellbar ergoComfort Sitz auf Fahrerseite mit Memory-Funktion und Komforteinstieg, Lendenwirbelstützen vorn elektrisch einstellbar Massagefunktion auf Fahrerseite, Fahrlichtschaltung automatisch mit Tagfahrlicht Leaving home-Funktion und manueller Coming home-Funktion, Ambientebeleuchtung 30-farbig, Digital Cockpit Pro mehrfarbig verschiedene Info-Profile wählbar, Panorama-Ausstell-/Schiebedach, Standheizung und -lüftung mit Funkfernbedienung und Vorwähluhr, Diebstahlwarnanlage mit Innenraumüberwachung Back-up-Horn und Abschleppschutz, Fahrerairbag, Seitenairbags für die äußeren Rücksitze inkl. Seitenairbags vorn sowie Kopfairbagsystem, Umgebungsansicht Area View inkl. Rückfahrkamera Rear View, Digitaler Radioempfang DAB+, Soundsystem Harman Kardon 10+1 Lautsprecher 700 Watt Gesamtleistung digitaler 16-Kanal-Verstärker Subwoofer, MP3-Schnittstelle, USB-C-Schnittstelle und USB-Ladebuchse, Bluetooth, Sprachbedienung, App-Connect inkl. App-Connect Wireless für Apple CarPlay und Android Auto, Parklenkassistent Park Assist inkl. Einparkhilfe, Automatische Distanzregelung ACC stop & go mit Geschwindigkeitsbegrenzer, Notruf-Service - keine Registrierung notwendig Dienst ist bei Auslieferung aktiviert, Berganfahrassistent, Dynamische Fernlichtregulierung Dynamic Light Assist, Fahrerassistent Travel Assist Spurhalteassistent Lane Assist und Emergency Assist, Schlüsselloser Schließ- und Startsystem Keyless Access mit Safe-Sicherung, Müdigkeitserkennung, Progressivlenkung, Top-Paket, Elektronische Wegfahrsperre, ABS, Elektronisches Stabilisierungsprogramm und elektromechanischer Bremskraftverstärker, Start-Stopp-System mit Bremsenergie-Rückgewinnung, 3 Kopfstützen hinten, Partikelfilter, Außenspiegel elektrisch anklappbar auf Fahrerseite abblendend Umfeldbeleuchtung und Memory, Innenspiegel automatisch abblendend, Fensterheber elektrisch, Regensensor, Verkehrszeichenerkennung, 4 Leichtmetallräder Rosario 8 J x 20 in Dark Graphite matt, ISOFIX-Halteösen zur Befestigung von 2 Kindersitzen auf den Rücksitzen auch für i-Size-Kindersitze, Multifunktions-Sportlenkrad in Leder beheizbar mit Touch-Bedienung und Schaltwippen, Mittelarmlehne vorn mit Ablagebox 2 Ausströmer hinten, Gepäckraumabdeckung, Verbundsicherheitsglas geräuschedämmend für Seitenscheiben vorn - Heck- und Seitenscheiben hinten abgedunkelt, Telefonschnittstelle Comfort mit induktiver Ladefunktion, Freisprecheinrichtung, Reifendruck-Kontrollsystem, Adaptive Fahrwerksregelung DCC für Sportfahrwerk, Business Premium-Paket, Scheibenwaschdüsen vorn automatisch beheizt, Nichtraucherfahrzeug, Scheckheftgepflegt, Sport-Ausstattung, Variante, Außen-Sound Standard, Coupe, Chrom-Applikationen an Türzuziehgriffen Lichtdrehhalter und Ausströmern vorn, Elektronische Parkbremse inkl. Auto-Hold-Funktion, Pedale in Edelstahl gebürstet, Kraftstoffsystem Diesel, Kraftstoffbehälter, Radsicherungen mit erweitertem Diebstahlschutz, Allradantrieb 4MOTION, Stoßfänger vorn im R-Styling Trapezblenden in Chrom im Stoßfänger hinten, Rücksitzbank ungeteilt Lehne asymmetrisch geteilt umklappbar mit Mittelarmlehne und Durchlademöglichkeit, Abgasnorm EU6 AP, Airbag für Fahrer und Beifahrer mit Beifahrerairbag-Deaktivierung inkl. Knie-Airbag auf der Fahrerseite, Chromleisten an den Seitenfenstern, Dekoreinlagen in Aluminium Silver Rise für Instrumententafel und Türverkleidungen, Notbremsassistent Front Assist (für automatische Distanzregelung ACC bis 210 km/h), Dachhimmel in Titanschwarz, Schalthebelknauf in Leder, 12-V-Steckdose an der Mittelkonsole hinten, Einstiegsleisten mit Einleger in Edelstahl, Radio, Innenleuchten mit Abschaltverzögerung und Dimmfunktion je 2 LED-Leseleuchten vorn und hinten, Nebelschlusslicht einseitig Rückfahrlicht beidseitig, 3D-LED-Rückleuchten mit dynamischer Blinkleuchte, Diversity-Antenne für FM-Empfang, Anschlussgarantie Laufzeit 3 Jahre im Anschluss an die Herstellergarantie maximale Gesamtleistung 100 000 km, ECO-Funktion, Online-Dienst mit OCU mit Head Unit Codierung ohne WFS-Verbund, Akustikpaket, Seitenairbags für die äußeren Rücksitze inkl. Seitenairbags vorn sowie Kopfairbagsystem, Easy Open & Close-Paket mit Safe-Sicherung, Fahrerassistentenpaket, Frontscheibe drahtlos beheizbar und infrarot-reflektierend, ergoComfort Sitz mit 14-Wege Einstellung mit Memory-Funktion auf der Fahrerseite, Rosario 8 J x 20 in Dark Graphite matt Volkswagen R

Fahrzeug-Exposé

Autohaus KAHLE GmbH & Co. KG, Hannover

Angebotsnummer: 10001765

Ausdruck vom: 19.04.2024

AirStop®-Reifen 245/35 R 20, AirStop®-Reifen 245/35 R 20, Lederpaket Nappa

Fahrzeug-Exposé

Autohaus KAHLE GmbH & Co. KG, Hannover

Angebotsnummer: 10001765

Ausdruck vom: 19.04.2024



Fahrzeug-Exposé

Autohaus KAHLE GmbH & Co. KG, Hannover

Angebotsnummer: 10001765

Ausdruck vom: 19.04.2024





Unser WeltAuto Leistungsversprechen:

- | | |
|---|--|
|  Qualitätszertifikat |  Versicherungsangebote |
|  Gebrauchtwagengarantie |  Inzahlungnahme |
|  Wartungsfreiheit |  Mobilitätsgarantie |
|  Umtauschrecht |  Ersatzmobilität |
|  Finanzdienstleistungen |  360° WeltAuto Check |

Das WeltAuto.
Zertifizierte Gebrauchtwagen



Informationen über den Energieverbrauch und die CO₂-Emissionen des neuen Pkw

Marke: Volkswagen	Handelsbezeichnung: Arteon
Antriebsart: Verbrennungsmotor	
Kraftstoff: Benzin	andere Energieträger: entfällt

Energieverbrauch (kombiniert):	6,1 l/100km
CO₂-Emissionen (kombiniert):	g/km ¹

CO₂-Klasse Auf Grundlage der CO ₂ -Emissionen (kombiniert)	Weitere Angaben: Kraftstoffverbrauch kombiniert 6,1 l/100 km ▪ Innenstadt 8,4 l/100 km ▪ Stadtrand 6,2 l/100 km ▪ Landstraße 5,3 l/100 km ▪ Autobahn 6,0 l/100 km
--	---

Energiekosten bei 15.000 km Jahresfahrleistung:	EUR/Jahr
(Kraftstoffpreis: 1,920 EUR/l (Jahresdurchschnitt 2023))	
Mögliche CO₂-Kosten über die nächsten 10 Jahre (15.000 km/Jahr):²	
▪ bei einem angenommenen mittleren durchschnittlichen CO ₂ -Preis von 115 EUR/t:	EUR
▪ bei einem angenommenen niedrigen durchschnittlichen CO ₂ -Preis von 50 EUR/t:	EUR
▪ bei einem angenommenen hohen durchschnittlichen CO ₂ -Preis von 190 EUR/t:	EUR
Kraftfahrzeugsteuer:	0,00 EUR/Jahr

Die Informationen erfolgen gemäß der Pkw-Energieverbrauchskennzeichnungsverordnung. Die angegebenen Werte wurden nach dem vorgeschriebenen Messverfahren WLTP (Worldwide harmonised Light-duty vehicles Test Procedures) ermittelt. Der Kraftstoffverbrauch und der CO₂-Ausstoß eines Pkw sind nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch den Pkw, sondern auch vom Fahrstil und anderen nichttechnischen Faktoren abhängig. CO₂ ist das für die Erderwärmung hauptsächlich verantwortliche Treibhausgas.

Ein Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO₂-Emissionen aller in Deutschland angebotenen neuen Pkw-Modelle ist unentgeltlich einsehbar an jedem Verkaufsort in Deutschland, an dem neue Pkw ausgestellt oder angeboten werden. Der Leitfaden ist auch hier abrufbar: <https://www.dat.de/co2/>

¹Es werden nur die CO₂-Emissionen angegeben, die durch den Betrieb des Pkw entstehen. CO₂-Emissionen, die durch die Produktion und Bereitstellung des Pkw sowie des Kraftstoffes bzw. der Energieträger entstehen oder vermieden werden, werden bei der Ermittlung der CO₂-Emissionen gemäß WLTP nicht berücksichtigt.

²Aufgrund der CO₂-Bepreisung sind künftig Erhöhungen der Kraftstoffkosten möglich. Die künftige CO₂-Preisentwicklung ist unsicher, daher werden die möglichen CO₂-Kosten anhand von drei angenommenen CO₂-Preisen für den Zeitraum 2025 bis 2034 berechnet. Die tatsächlichen CO₂-Preise können sowohl höher als auch niedriger als in den hier zugrundeliegenden Modellrechnungen ausfallen. Die CO₂-Kosten sind beim Tanken mit den Kraftstoffkosten zu bezahlen. Weitere Informationen unter www.alternativ-mobil.info.