

Fahrzeug-Exposé

Autohaus KAHLE GmbH & Co. KG, Hannover

Angebotsnummer: 10003846

Ausdruck vom: 19.04.2024

Volkswagen Caddy 2.0 TDI Life LED Klima Sitzh.

Ich werde derzeit aufbereitet,
aktuelle Fahrzeugbilder folgen in Kürze!



Preis:	27.950,- € (MwSt. ausweisbar)
Zustand:	Vorführfahrzeug
Karosserie:	Van/Kleinbus
Leistung:	75 kW (102 PS)
Kraftstoff:	Diesel
Getriebe:	Schaltgetriebe
Kilometerstand:	7490
Vorbesitzer:	1
Außenfarbe:	Blau
Polsterung:	Stoff
Türen:	4
Erstzulassung:	07 . 2021
Umweltplakette:	Euro6
Energieeffizienz:	A

[Fahrzeugangebot online ansehen](#)

Sehr geehrter Kunde,

vielen Dank für Ihr Interesse an unserem Fahrzeug. Dieses Angebot ist freibleibend und unverbindlich.

Irrtümer und Zwischenverkauf bleiben unserem Hause vorbehalten. Gerne nehmen wir Ihren Gebrauchten auch in Zahlung. Zu einer Testfahrt sind Sie nach kurzer Terminabsprache herzlich eingeladen.

Mit freundlichen Grüßen

Autohaus KAHLE GmbH & Co. KG, Hannover

Fahrzeugstandort

Autohaus KAHLE GmbH & Co. KG, Hannover

Am Leineufer 49
30419 Hannover

0511-27999-0

0511-27999-99

Ansprechpartner

Ihr Verkaufsteam

0511-27999-0

0511-27999-99

carzilla-hannover@kahle.dealerdesk.de

Fahrzeug-Exposé

Autohaus KAHLE GmbH & Co. KG, Hannover

Angebotsnummer: 10003846

Ausdruck vom: 19.04.2024

Finanzierungsbeispiel

Gesamtpreis :	27.950,- €
Anzahlung :	5.590,- €
Nettodarlehensbetrag:	22.360,- €
Laufzeit :	48 Monate
Monatliche Rate :	324,- €
Schlussrate :	11.798,- €
Effektiver Jahreszins :	6,99 %p.A.
Sollzinssatz :	6,78 %
Bruttodarlehensbetrag :	27.042,- €
Zinsen:	--
Bearbeitungsgebühr :	--
Ratenabsicherung :	--
Mtl. Ratenabsicherung :	--
Bank :	Volkswagen Bank GmbH, Gifhorner Str. 57, 38112 Braunschweig

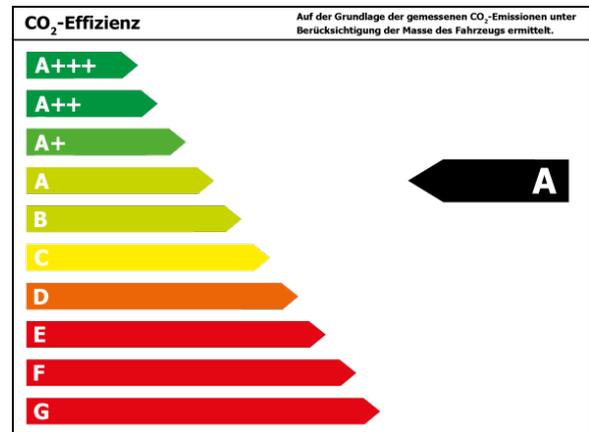
Verbrauch

Verbrauch und Emissionen (NEFZ) *

Innerorts* :	6,0 l/100 km
Ausserorts* :	3,9 l/100 km
Kombiniert* :	4,7 l/100 km
CO2-Emission* :	123,0 g/km

Verbrauch und Emissionen (WLTP) *

Langsam* :	6,0 l/100 km
Mittel* :	4,6 l/100 km
Schnell* :	4,2 l/100 km
Sehr schnell* :	5,3 l/100 km
Kombiniert* :	4,9 l/100 km
CO2-Emission* :	128 g/km



*Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und den offiziellen spezifischen CO₂-Emissionen neuer Personenkraftwagen können dem 'Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch, die CO₂-Emissionen und den Stromverbrauch neuer Personenkraftwagen' entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen und bei 'Deutsche Automobil Treuhand GmbH' unter www.dat.de unentgeltlich erhältlich ist.

HINWEIS: Der in diesem Fahrzeug eingebaute Dieselmotor könnte von einer Software betroffen sein, die zu abweichenden Abgaswerten führt. Das Fahrzeug könnte daher u.a. von einer entsprechenden -Rückrufaktion (zur Durchführung von evtl. Software-Updates oder technischen Eingriffen) betroffen sein.

Fahrzeug-Exposé

Autohaus KAHLE GmbH & Co. KG, Hannover

Angebotsnummer: 10003846

Ausdruck vom: 19.04.2024

Ausstattungen

Sicht

LED-Hauptscheinwerfer LED-Tagfahrlicht

Komfort

Klimaautomatik-2-Zonen	Sitzheizung	Tempomat
Park Distance Control	Geschwindigkeitsbegrenzer	Elektr. Aussenspiegel
Multifunktionslenkrad	Lederlenkrad	Elektr. Fensterheber
Mittelarmlehne	Zentralverriegelung	Servolenkung
Lordosenstütze		

Entertainment

DAB Radio USB-Anschluss

Assistenzsysteme

Spurhalteassistent Notbremsassistent Müdigkeitserkennung
Lichtsensoren

Sonstiges

Winterpaket	Alufelgen	Allwetterreifen
Metallic	Dachreling	Schiebetür
Schiebetür beidseitig		

Sicherheit

Reifendruckkontrolle	ESP	ABS
Traktionskontrolle	Airbag	Beifahrerairbag
Wegfahrsperre	Seitenairbags	Kopfairbag
Knieairbag	ISOFIX Kindersitzbefestigung	Notrufsystem

Technik

Bordcomputer Partikelfilter Start-Stop-Automatik
Schaltwippen

Qualität

Scheckheftgepflegt Garantie HU/AU neu
Nichtraucherfahrzeug

Beschreibung

Klimaanlage Air Care Climatronic mit 2-Zonen-Temperaturregelung und Luft-Reinigungsfunktion, LED-Hauptscheinwerfer mit LED-Tagfahrlicht, Sitzheizung für Sitze im Fahrerhaus links und rechts getrennt regelbar, Scheibenwischer-Intervallschaltung mit Lichtsensor, Multifunktionsanzeige Plus, Fahrerairbag, Airbags für Fahrer und Beifahrer mit Beifahrer-Airbag-Deaktivierung, Seitenairbags, Seiten- und Kopfairbag für Fahrer und Beifahrer, Kopfairbags für die äußeren Sitzplätze hinten und Mittenairbag vorn, Digitaler Radioempfang (DAB+), 2 USB-

Fahrzeug-Exposé

Autohaus KAHLE GmbH & Co. KG, Hannover

Angebotsnummer: 10003846

Ausdruck vom: 19.04.2024

Schnittstellen (Typ C) in der Mittelkonsole vorn 2 USB-Ladebuchsen (Typ C) an der Mittelarmlehne hinten, Notbremsassistent Front Assist mit Fußgänger- und Radfahrererkennung, Notrufsystem eCall, Spurhalteassistent Lane Assist, Zentralverriegelung mit Funkfernbedienung und Innenbetätigung, Müdigkeitserkennung, Servotronic (geschwindigkeitsabhängige Servolenkung), Einparkhilfe im Front- und Heckbereich, Geschwindigkeitsregelanlage inkl. Geschwindigkeitsbegrenzer, Wegfahrsperre (elektronisch), ABS, ESP, Traktionskontrolle, Start-Stopp-System mit Bremsenergie-Rückgewinnung, Dachreling schwarz, Partikelfilter, Außenspiegel elektrisch einstell- beheiz- und anklappbar, Fensterheber elektrisch, 4 Leichtmetallräder Wien 6.5 J x 16 Brillantsilber, Kindersitzverankerung (I-Size) und Top Tether für Sitze im FGR (außer mittlerer Sitz der 2. Sitzreihe), Multifunktionslenkrad in Leder (bei DSG mit Schaltwippen), Lendenwirbelstütze manuell einstellbar links und rechts, Mittelarmlehne vorn höhen- und längsverstellbar mit 2 Getränkehaltern vorn und 2 Luftausströmern hinten, Gepäckraumabdeckung auszieh- und herausnehmbar, Verbundglas-Frontscheibe in Wärmeschutzglas, Reifenkontrollanzeige (nach EU Typprüfung), Winterpaket, Scheibenwaschdüsen vorn beheizbar, Ganzjahresreifen 205/60 R16 96H XL
Rollwiderstandsoptimiert, Nichtraucherfahrzeug, Leuchtweitenregulierung dynamisch, Scheckheft gepflegt, Schiebetür rechts im Lade-/Fahrgastraum, Schiebetür links im Lade-/Fahrgastraum, Vorbereitet für We Connect und We Connect Plus, Ausweichunterstützung und Abbiegeassistent, Euro 6d-ISC-FCM, Abfallbehälter mit Deckel herausnehmbar für Fahrerhaus, Dachgalerie im Fahrerhaus (Ablageschale am Dachhimmel mit 2 Dachhaltegriffen im Fahrerhaus), 15-Zoll-Scheibenbremsen hinten, Batterie 420A (70Ah), 15 Zoll-Scheibenbremsen vorn, Teppichbodenbelag im Fahrerhaus, Teppichbodenbelag im Fahrgastraum, Standard-Batterie/Generator, Cockpit-Blende matt, Luftausströmer vorn mit Chromapplikation, Fahrlichtschaltung automatisch mit Tagfahrlicht, Akustik-Paket Extra für Fahrerhaus und Fahrgastraum, 6-Gang-Schaltgetriebe, Handschuhfach mit Klappe beleuchtet, Heckscheiben-Wischwaschanlage mit Intervallschaltung, 3er-Sitzbank in der 2. SR (klapp- wickel- und herausnehmbar) Isofix und Top Tether auf äußeren Sitzen in 2. SR, Seitenfenster (fest) im Lade-/Fahrgastraum hinten links, Seitenfenster (fest) im Lade-/Fahrgastraum hinten rechts, LED-Leseleuchten im Fahrgastraum, Multifunktionskamera, elektrische Kindersicherung für die Schiebetüren, Klapptische an den Rücklehnen der Sitze in der 1. Sitzreihe, 6 Lautsprecher, Schlechtwetterlicht und Abbiegelicht (LED- Technik), We Connect ohne Laufzeitbeschränkung, Radio Composition mit 20.96 cm (8.25 Zoll) Touch-Farbdisplay, Schalthebel in Leder, LED-Rückleuchten, Wärmeschutzglas (grün), 2 Funkklappschlüssel, Türverkleidung in Kunststoff mit Insert und Armauflage in Stoff, Sitz links und rechts in der 1. Sitzreihe, Seitenfenster (fest) im Lade-/Fahrgastraum vorne links, Seitenfenster (fest) im Lade-/Fahrgastraum vorne rechts, Mobiltelefon-Schnittstelle, Elektrische Luftzusatzheizung, Zulässiges Gesamtgewicht 2.220 kg. Standort Hannover 0511/2799927

Fahrzeug-Exposé

Autohaus KAHLE GmbH & Co. KG, Hannover

Angebotsnummer: 10003846

Ausdruck vom: 19.04.2024

Ich werde derzeit aufbereitet,
aktuelle Fahrzeugbilder folgen in Kürze!



Unser WeltAuto Leistungsversprechen:

- Qualitätszertifikat
- Gebrauchtwagengarantie
- Wartungsfreiheit
- Umtauschrecht
- Finanzdienstleistungen
- Versicherungsangebote
- Inzahlungnahme
- Mobilitätsgarantie
- Ersatzmobilität
- 360° WeltAuto Check

Das WeltAuto.
Zertifizierte Gebrauchtwagen

Qualitätszertifikat



Informationen über den Energieverbrauch und die CO₂-Emissionen des neuen Pkw

Marke: Volkswagen

Handelsbezeichnung: Caddy

Antriebsart: Verbrennungsmotor

Kraftstoff: -

andere Energieträger: entfällt

Energieverbrauch (kombiniert):

4,9 l/100km

CO₂-Emissionen (kombiniert):

g/km¹

CO₂-Klasse

Auf Grundlage der CO₂-Emissionen (kombiniert)

Weitere Angaben:

Kraftstoffverbrauch

kombiniert **4,9 l/100 km**

▪ Innenstadt 6,0 l/100 km

▪ Stadtrand 4,6 l/100 km

▪ Landstraße 4,2 l/100 km

▪ Autobahn 5,3 l/100 km

Energiekosten bei 15.000 km Jahresfahrleistung:

EUR/Jahr

(Kraftstoffpreis: EUR/l (Jahresdurchschnitt 2023))

Mögliche CO₂-Kosten über die nächsten 10 Jahre (15.000 km/Jahr):²

▪ bei einem angenommenen mittleren durchschnittlichen CO₂-Preis von 115 EUR/t: EUR

▪ bei einem angenommenen niedrigen durchschnittlichen CO₂-Preis von 50 EUR/t: EUR

▪ bei einem angenommenen hohen durchschnittlichen CO₂-Preis von 190 EUR/t: EUR

Kraftfahrzeugsteuer:

0,00 EUR/Jahr

Die Informationen erfolgen gemäß der Pkw-Energieverbrauchskennzeichnungsverordnung. Die angegebenen Werte wurden nach dem vorgeschriebenen Messverfahren WLTP (Worldwide harmonised Light-duty vehicles Test Procedures) ermittelt. Der Kraftstoffverbrauch und der CO₂-Ausstoß eines Pkw sind nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch den Pkw, sondern auch vom Fahrstil und anderen nichttechnischen Faktoren abhängig. CO₂ ist das für die Erderwärmung hauptsächlich verantwortliche Treibhausgas.

Ein Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO₂-Emissionen aller in Deutschland angebotenen neuen Pkw-Modelle ist unentgeltlich einsehbar an jedem Verkaufsort in Deutschland, an dem neue Pkw ausgestellt oder angeboten werden. Der Leitfaden ist auch hier abrufbar: <https://www.dat.de/co2/>

¹Es werden nur die CO₂-Emissionen angegeben, die durch den Betrieb des Pkw entstehen. CO₂-Emissionen, die durch die Produktion und Bereitstellung des Pkw sowie des Kraftstoffes bzw. der Energieträger entstehen oder vermieden werden, werden bei der Ermittlung der CO₂-Emissionen gemäß WLTP nicht berücksichtigt.

²Aufgrund der CO₂-Bepreisung sind künftig Erhöhungen der Kraftstoffkosten möglich. Die künftige CO₂-Preisentwicklung ist unsicher, daher werden die möglichen CO₂-Kosten anhand von drei angenommenen CO₂-Preisen für den Zeitraum 2025 bis 2034 berechnet. Die tatsächlichen CO₂-Preise können sowohl höher als auch niedriger als in den hier zugrundeliegenden Modellrechnungen ausfallen. Die CO₂-Kosten sind beim Tanken mit den Kraftstoffkosten zu bezahlen. Weitere Informationen unter www.alternativ-mobil.info.