

# Fahrzeug-Exposé

**Autohaus KAHLE GmbH & Co. KG, Wunstorf**

Angebotsnummer: 50543856

Ausdruck vom: 16.04.2024

## Volkswagen Golf Variant VII 1.4 BMT Highline Navi Xenon Klima



<b>Preis:</b>	<b>14.950,- €</b>
<b>Zustand:</b>	<b>Gebrauchtfahrzeug</b>
<b>Karosserie:</b>	<b>Kombi</b>
<b>Leistung:</b>	<b>110 kW (150 PS)</b>
<b>Kraftstoff:</b>	<b>Benzin</b>
<b>Getriebe:</b>	<b>Schaltgetriebe</b>
<b>Kilometerstand:</b>	<b>59850</b>
<b>Vorbesitzer:</b>	<b>1</b>
<b>Außenfarbe:</b>	<b>Silber</b>
<b>Polsterung:</b>	<b>Teilleder</b>
<b>Türen:</b>	<b>4</b>
<b>Erstzulassung:</b>	<b>11 . 2016</b>
<b>Umweltplakette:</b>	<b>4 Euro6</b>
<b>Energieeffizienz:</b>	<b>B</b>



[Fahrzeugangebot online ansehen](#)

Sehr geehrter Kunde,

vielen Dank für Ihr Interesse an unserem Fahrzeug. Dieses Angebot ist freibleibend und unverbindlich.

Irrtümer und Zwischenverkauf bleiben unserem Hause vorbehalten. Gerne nehmen wir Ihren Gebrauchten auch in Zahlung. Zu einer Testfahrt sind Sie nach kurzer Terminabsprache herzlich eingeladen.

Mit freundlichen Grüßen

Autohaus KAHLE GmbH & Co. KG, Wunstorf

### Fahrzeugstandort

**Autohaus KAHLE GmbH & Co. KG, Wunstorf**

Hagenburger Str. 16-18  
31515 Wunstorf

 05031 - 95600

 05031 - 956095

### Ansprechpartner

**Ihr Verkaufsteam**

 05031 9560-0

 05161-9899-37

 carzilla-wunstorf@kahle.dealerdesk.de

# Fahrzeug-Exposé

Autohaus KAHLE GmbH & Co. KG, Wunstorf

Angebotsnummer: 50543856

Ausdruck vom: 16.04.2024

## Finanzierungsbeispiel

Gesamtpreis :	14.950,- €
Anzahlung :	3.190,- €
Nettodarlehensbetrag:	12.760,- €
Laufzeit :	48 Monate
Monatliche Rate :	227,- €
Schlussrate :	2.793,- €
Effektiver Jahreszins :	2,99 %p.A.
Sollzinssatz :	2,95 %
Bruttodarlehensbetrag :	13.701,- €
Zinsen:	--
Bearbeitungsgebühr :	--
Ratenabsicherung :	--
Mtl. Ratenabsicherung :	--
Bank :	Volkswagen Bank GmbH, Gifhorner Str. 57, 38112 Braunschweig

## Verbrauch

### Verbrauch und Emissionen (NEFZ) \*

Innerorts* :	6,8 l/100 km
Ausserorts* :	4,5 l/100 km
Kombiniert* :	5,4 l/100 km
CO2-Emission* :	123,0 g/km



\*Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und den offiziellen spezifischen CO<sub>2</sub>-Emissionen neuer Personenkraftwagen können dem 'Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch, die CO<sub>2</sub>-Emissionen und den Stromverbrauch neuer Personenkraftwagen' entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen und bei 'Deutsche Automobil Treuhand GmbH' unter [www.dat.de](http://www.dat.de) unentgeltlich erhältlich ist.

# Fahrzeug-Exposé

**Autohaus KAHLE GmbH & Co. KG, Wunstorf**

Angebotsnummer: 50543856

Ausdruck vom: 16.04.2024

## Ausstattungen

### Entertainment

Navigationssystem	Musikstreaming	Telefonvorbereitung
Freisprecheinrichtung	Bluetooth	MP3
Radio	USB-Anschluss	Touchscreen

### Komfort

Massagesitze	Klimaautomatik-2-Zonen	Ambiente Beleuchtung
Sitzheizung	Tempomat	Park Distance Control
Geschwindigkeitsbegrenzer	Sportsitze	Elektr. Aussenspiegel
Multifunktionslenkrad	Lederlenkrad	Elektr. Fensterheber
Mittelarmlehne	Zentralverriegelung	Servolenkung
Lordosenstütze		

### Sicht

Bi-Xenon Scheinwerfer	Nebelscheinwerfer	Tagfahrlicht
Autom. abblend. Innenspiegel	Scheinwerferreinigung	

### Assistenzsysteme

Fernlichtassistent	Müdigkeitserkennung	Regensensor
Lichtsensoren		

### Sicherheit

Alarmanlage	Reifendruckkontrolle	ESP
ABS	Traktionskontrolle	Airbag
Beifahrerairbag	Wegfahrsperre	Seitenairbags
Kopfairbag	Knieairbag	ISOFIX Kindersitzbefestigung
Pannenset		

### Sonstiges

Alufelgen	Metallic	Dachreling
Gepäckraumabtrennung		

### Technik

Bordcomputer	Start-Stop-Automatik	
--------------	----------------------	--

### Qualität

Scheckheftgepflegt	Garantie	HU/AU neu
--------------------	----------	-----------

## Beschreibung

E10 geeignet, Polster: Sitzmittelbahnen in Stoff New Yorkwangeninnenseiten in Leder Vie, Klimaanlage Air Care Climatronic mit 2-Zonen-Temperaturregelung und Allergen-Filter, Bi-Xenon-Scheinwerfer für Abblend- und

# Fahrzeug-Exposé

## Autohaus KAHLE GmbH & Co. KG, Wunstorf

Angebotsnummer: 50543856

Ausdruck vom: 16.04.2024

Fernlicht mit Abbiegelicht, Scheinwerfer-Reinigungsanlage, Fahrlichtschaltung automatisch mit Tagfahrlicht Leaving home-Funktion und manueller Coming home-Funktion, Navigationssystem Discover Media mit TFT-Touchscreen, Touchscreen, Sportsitze vorn, Vordersitze beheizbar, Lendenwirbelstützen vorn auf Fahrerseite elektrisch einstellbar Massagefunktion auf Fahrerseite, Ambientebeleuchtung (Lichtleisten an den Türdekoren vorn - Türöffner und Türarmlehnen beleuchtet), Multifunktionsanzeige Plus, Diebstahlwarnanlage Plus mit Innenraumüberwachung Back-up-Horn und Abschleppschutz, Fahrerairbag, Kopfairbagsystem für Front- und Fondpassagiere inkl. Seitenairbags vorn, Radio Composition Media, MP3-Schnittstelle, USB-Schnittstelle und Multimediabuchse AUX-IN, Bluetooth, Audiostreaming integriert, Fernlichtregulierung Light Assist, Zentralverriegelung mit Safe-Sicherung Funkfernbedienung und 2 Funkklappschlüsseln, Müdigkeitserkennung, Servolenkung elektromechanisch geschwindigkeitsabhängig geregelt, ParkPilot - akustische Warnsignale bei Hindernissen im Front- und Heckbereich, Geschwindigkeitsregelanlage inkl. Geschwindigkeitsbegrenzer, Elektronische Wegfahrsperr, Elektronisches Stabilisierungsprogramm mit Gegenlenkunterstützung ABS ASR EDS MSR und Gespannstabilisierung, Start-Stopp-System mit Bremsenergie-Rückgewinnung, Dachreling silber eloxiert, 3 Kopfstützen hinten, Außenspiegel mit Memoryfunktion elektrisch einstellbar separat beheizbar, Innenspiegel automatisch abblendend, Elektronische Differenzialsperre XDS, Fensterheber elektrisch, Regensensor, 4 Leichtmetallräder Dijon 7 J x 17, ISOFIX-Halteösen (Vorrichtung zur Befestigung von 2 Kindersitzen auf der Rücksitzbank), Multifunktionslenkrad in Leder, Mittelarmlehne vorn mit Ablagebox und 2 Luftausströmern hinten, Netztrennwand, Seitenscheiben hinten und Heckscheibe abgedunkelt zu 65 % lichtabsorbierend, Frontscheibe in Wärmeschutzglas, Freisprecheinrichtung, Reifenkontrollanzeige, Business Premium-Paket inkl. Navigation, Licht-und-Sicht-Paket, Scheibenwaschdüsen vorn automatisch beheizt, Tire Mobility Set: 12-Volt-Kompressor und Reifendichtmittel, Nebelscheinwerfer und Abbiegelicht, Leuchtweitenregulierung dynamisch, Scheckheftgepflegt, Car-Net Guide & Inform, Navigationsfunktion Discover Media (für Composition Media), Guide & Inform Laufzeit 3 Jahre, Fahrersitz mit Einstellung für Längsposition Sitzhöhe Sitz-/Lehnenneigung - Oberschenkelauflage längs verschiebbar, Proaktives Insassenschutzsystem, 8 Lautsprecher, Diversity-Antenne für FM-Empfang, Telefonschnittstelle in Verbindung mit Car-Net oder Navigationssystem, Sport-Ausstattung, Außen-Sound Standard, 6-Gang-Schaltgetriebe, Reifen 225/45 R 17, Variant, Elektronische Parkbremse inkl. Auto-Hold-Funktion, Entriegelung Hintersitz mechanisch, Handschuhfach beleuchtet und mit Kühlmöglichkeit, Stoßfänger in Wagenfarbe mit Chromeinfassung des Lufteinlassgitters, Staub- und Pollenfilter mit Aktivkohleeinsatz, Rücksitzlehne asymmetrisch geteilt umklappbar mit Durchlademöglichkeit und Mittelarmlehne 2 Becherhalter, Airbag für Fahrer und Beifahrer mit Beifahrerairbag-Deaktivierung inkl. Knie-Airbag auf der Fahrerseite, Chromleisten an den Seitenfenstern, Außenspiegelgehäuse und Türgriffe in Wagenfarbe, Dachhimmel perlgrau (bei Innenausstattungen JW und XW in Shetland), Schalthebelknäuf in Leder, 12-V-Steckdose im Gepäckraum, 2 LED-Leseleuchten vorn und 2 hinten, Nichtraucher Ausführung - Ablagefach und 12-V-Steckdose vorn, Rückstrahler in allen Türen, - Standort Wunstorf 05031/956037

# Fahrzeug-Exposé

Autohaus KAHLE GmbH & Co. KG, Wunstorf

Angebotsnummer: 50543856

Ausdruck vom: 16.04.2024



**KAHLE**  
Autohaus

Das WeltAuto.  
Zertifizierte Gebrauchtwagen



# Fahrzeug-Exposé

Autohaus KAHLE GmbH & Co. KG, Wunstorf

Angebotsnummer: 50543856

Ausdruck vom: 16.04.2024



## Unser WeltAuto Leistungsversprechen:

- Qualitätszertifikat
- Gebrauchtwagengarantie
- Wartungsfreiheit
- Umtauschrecht
- Finanzdienstleistungen
- Versicherungsangebote
- Inzahlungnahme
- Mobilitätsgarantie
- Ersatzmobilität
- 360° WeltAuto Check

**Das WeltAuto.**  
Zertifizierte Gebrauchtwagen

